

以異超酞酸系高級樹脂 製造之耐久貯水槽 (大型直立槽)

- 特以『異超酞酸系』(ISO GRADE)製造，其耐蝕性及耐久性，較以往所採用的『磷位酞酐系』(ORTHO GRADE)勝於數倍，而又因自來水內含有殺菌用的氯氣(Cl_2)，桶槽內側會被慢慢腐爛溶解於飲用水中，不但在飲用上非常不衛生，又會減短桶槽壽命；故於歐美、日本等先進諸國已漸改良採用『異超酞酸系』。
- 以FW法(FILAMENT WINDING METHOD)機械繞絲成型法製造，強度特大、玻纖率含量高、精密度高，是手積法成品所無法相比的。尤其FW法成品，內面光滑，優越於手積法成品(因內面粗糙，易傷洗刷裝修人員之手足皮膚痛癢)，故具有安全、衛生、美觀之特點。
- 內外表面塗裝著色，不但增加桶槽本身的美觀，又可防止因受陽光曝曬及長久曝露在外，而生成之菁苔。
- 本目錄之成品專以FW成型法之大型直立桶槽為主，尚有小型(10噸以下)之貯水槽，直立型與橫型兩種另訂規格，並以壓機成型法製造，以大量生產求輕便堅固而經濟實用。

橫型耐蝕性 F.R.P桶槽之規範

編號 CHT-H	容量 M^3	槽徑 $D\phi mm$	胴體 L mm	厚度 t mm
1	1	1000	1300	4
2	2	1000	2600	4
3	3	1500	1700	5
5	5	1500	2850	6
6	6	1500	3400	7
8	8	2000	2550	8
10	10	2000	3200	9
15	15	2500	3100	9.5
20	20	2500	4100	10.0
30	30	3000	4250	11.0
40	40	3000	5700	13.0
50	50	3800	4450	16.0
60	60	3800	5300	18.0
75	75	3800	6650	20.0
100	100	3800	8850	22.0

(CHT-H-20M³以上支架由客戶用水泥製作)